

## EMPRESA NACIONAL DE ELECTRICIDAD

### LICITACIÓN PÚBLICA INTERNACIONAL MODALIDAD LLAVE EN MANO LPI-KfW-ENDE-003

#### INGENIERÍA, CONSTRUCCIÓN, SUMINISTRO, MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA DEL PROYECTO HIDROELÉCTRICO EL CÓNDOR

#### ENMIENDA N° 1

La Empresa Nacional de Electricidad ENDE, en conformidad a lo dispuesto en la Parte I, Sección I. A. Generalidades, numeral 8.1, de los Documentos de Licitación Pública Internacional Modalidad Llave en Mano LPI-KfW-ENDE-003, INGENIERÍA, CONSTRUCCIÓN, SUMINISTRO, MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA DEL PROYECTO HIDROELÉCTRICO EL CÓNDOR, determina enmendar lo siguiente:

- 1) Se enmienda la **Sección II. Datos de Licitación** numeral **IAP 22.1**, quedando el siguiente texto:

<b>IAP 7.1</b>	Dirección del Contratante para <b>finés de presentación de las Ofertas</b> únicamente: Atención: Empresa Nacional de Electricidad Dirección: Calle Colombia esquina Falsuri N° 655 Ciudad: Cochabamba - Bolivia País: Bolivia Teléfono: +591 4 4520317 int. 1122 <b>Plazo para la presentación de Ofertas:</b> Fecha: 26/09/2019 Hora: 15:30 hora boliviana Los Proponentes no tendrán la opción de presentar sus Ofertas por vía electrónica. Las Ofertas se presentaran en dos sobres como se indica en las IAP 21.1.
----------------	---

- 2) En la **Sección III. Criterios de evaluación y calificación** Numeral 10. De la Tabla 1.  
Y  
**Sección IV. Formularios de Licitación - FORMULARIOS PARA LA PRESENTACIÓN DE OFERTAS**  
  
Se enmienda la redacción "*Formulario A-6*" por "*Formulario F-6*".
- 3) En formulario **PT-4** en las notas al final del formulario se enmienda la redacción de "*...400 puntos*" por "*...40 puntos*".
- 4) En Anexo 2 "Términos de Referencia", en el numeral 8.1 del último párrafo se enmienda la redacción "*Tabla 45*" por "*Tabla 4*".

- 5) En el **Anexo 3.3 del Capítulo 8**. Se enmienda la redacción de "...3000amperios" debería decir "...300 amperios"
- 6) En el **Anexo 3.3 numeral 3.2**, se enmienda como sigue:

**Donde decía:**

**"3.2 Cojinetes**

El depósito (nitrógeno, oxígeno) será construido con placas de acero soldadas, libres de polvo y a prueba de fugas. La capacidad útil será mayor a 110 % por ciento del volumen total de aceite en las válvulas y las tuberías de aceite.

....."

**Debe decir:**

**"3.2 Cojinetes**

Unidades de alta presión – HPU

**Depósito de aceite y tuberías**

El depósito (nitrógeno, oxígeno) será construido con placas de acero soldadas, libres de polvo y a prueba de fugas. La capacidad útil será mayor a 110 % por ciento del volumen total de aceite en las válvulas y las tuberías de aceite.

....."

Cochabamba, 06 de septiembre de 2019



Ing. Richard César Alcócer Garnica

**RESPONSABLE DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN**

